

| 羽绒被用纺织物品质标准 | | | | | | | | 羊毛被用纺织物 | |
|----------------------------------------------|-----------|-----------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------|--------------------------|-----------------------------|-----------------------|------------------------|
| 试验项目 | | 品质标准 *1 | | | | | 试验方法 | 品质标准 | |
| 项目 | 试验片 | 棉100%织物 | | 涤纶交织物 | | 丝织物(真丝·丝棉交织) | | (中国坯布7137 品质变动需注意) | |
| | | 平织·斜纹 | 缎纹 *2 | 涤纶混率 50%以上 织物 | 涤纶混率 50%以下 织物 *3 | | | 平织·斜纹·缎纹 | 平织 (200根) (205根) |
| 透气度 (cm ³ /cm ² ·S) | 原布 | 3.5以下 | 3以下 | 2以下 | 同 綿100% 織物标准 | 2.5以下 | JISL1096 洗涤方法/103法 吊干 | 5以下 | 4以下 |
| | 洗涤后 *4 | 4以下 | 4以下 | 3以下 | | 4以下 | | 洗涤后不按标准 | |
| 抗拉强度 (N) | 纵·横 | 150以上 (旧表示15kg以上) | | | | JISL1096 A 法 | 与羽绒用相同标准 | | |
| 撕裂强度 (cN) | 纵·横 | 550以上 | 590以上*5 (旧表示600g以上) | | 680以上 (旧表示700g以上) | JISL1096 A 法 | 600以上 | 650以上 | |
| 尺寸变化率 (%) | 纵·横 | ±5以内 | ±4以内 | | ±4以内 JISL1096 C 法 (肥皂液浸透法) ±3以内 JISL1096 J II 法 (石油系法) | (各项中记载) | ±5以内 | ±4以内 | |
| | | JISL1096 D 法 (肥皂液浸透法) | | JISL1096 D 法 (肥皂液浸透法) | | | | | |
| 色牢度 *6 | 洗涤 (级) | 变退色 | 3以上 | 4以上 | | JISL0844A-2法 | 4以上 | | |
| | | 污染 | 3以上 | 3以上 | | | 3以上 | | |
| | 耐光 (级) | 变退色 | 3以上 | 4以上 (淡色系降1级) | | JISL0842 第3露光法 (20小时) | 4以上 (淡色系降1级) | | |
| | | 干燥 | 3以上 | 4以上 (浓色系降1级) | | JISL0849 II 型 (学振型) | 4以上 (浓色系降1级) | | |
| | 湿润 | 2.5以上 | 3以上 (浓色系降1级) | | 3以上 (浓色系降1级) | | | | |
| | 汗 (级) | 酸性 | 变退色 | 3以上 | 4以上 | | JISL0848 A 法 | 4以上 | |
| | | | 污染 | 3以上 | 3以上 | | | 3以上 | |
| | | 碱性 | 变退色 | 3以上 | 4以上 | | | 4以上 | |
| 污染 | | | 3以上 | 3以上 | | 3以上 | | | |
| 干洗 (级) | 变退色 | 3以上 | 4以上 | | JISL0860 A 法 | 4以上 | | | |
| | 污染 | | | | | | | | |
| 游离甲醛 (ppm) | | 75以下 *7 | | | | JISL1041 游离甲醛试验 | 与羽绒用相同标准 | | |

*1: 冰岛雁鸭绒用、其他高级羽绒用的被壳面料、及外国产面料、特殊丝、上記分类以外的织物、特殊加工根据各公司的标准(担保)。

*2: 以上所載「缎纹」只限于5根纱缎纹。

*3: 涤纶混率在50%以下的织物由于涤纶混率低的原因以棉100%为标准。

*4: 此场合的洗涤是为了测试使用耐久性而采取的试验方法,并不等同于可洗涤的意思

*5: 100s以上(不管单丝、双丝)的超薄面料以570cN以上为标准。

*6: 金、银箔、金银丝等、及颜料使用、及拔染除外。

*7: 但是、婴幼儿(出生24个月以内)需吸光度0.05以下。

特殊丝,特殊加工
依据各公司标准